

Endmontage Leiterplattenmagazin Serie 60X



Schritt	Beschreibung	zu beachten
1.	Die <i>Stegwand fest</i> (2) auf <i>Grundplatte unten</i> (1) mit zwei Zylinderschrauben (Kreuzschlitz) M5 x 16 von unten anschrauben, (Anzugsdrehmoment 5 Nm).	<i>Stegwand fest</i> (2): Positionsstreifen Ziffer 1 unten, Ziffer 50 oben.
2.	Die zwei <i>Aluminiumprofile</i> (5) auf die <i>Grundplatte unten</i> (1) mit zwei Zylinderschrauben (Kreuzschlitz) M5 x 16 von unten anschrauben, (Anzugsdrehmoment 5 Nm).	Ausrichtung siehe Bild 2 (Ansicht von oben).
3.	Die <i>Stegwand verstellbar</i> (3) mit den Aluminiumwinkeln auf die Spindelmuttern (6) stecken.	<i>Stegwand verstellbar</i> (3): Positionsstreifen Ziffer 1 unten, Ziffer 50 oben.
4.	<i>Grundplatte oben</i> (4) deckungsgleich zu <i>Grundplatte unten</i> (1) ausrichten.	
5.	<i>Grundplatte oben</i> (4) mit vier Zylinderschrauben (Kreuzschlitz) M5 x 16 und Stapelnoppen (10) anschrauben, (Anzugsdrehmoment 5 Nm).	Ausrichtung siehe Bild 2. Für Wendebetrieb keine Stapelnoppen montieren.
6.	Verstellbare <i>Stegwand</i> (3) auf gewünschte Leiterplattenbreite einstellen und Parallelität prüfen.	Die Leiterplatte wird zwischen die Leiterplattenführungen gehalten. Durch Lösen der vier Schraubklammern (Bild 3) kann die bewegliche Seitenwand auf die gewünschte Leiterplattenbreite verschoben werden. Die Seitenwand wird durch die Fixierung der vier Schraubklammern (Bild 3) wieder gesichert.

© Copyright bei cab/9008259/Stand 07/2010

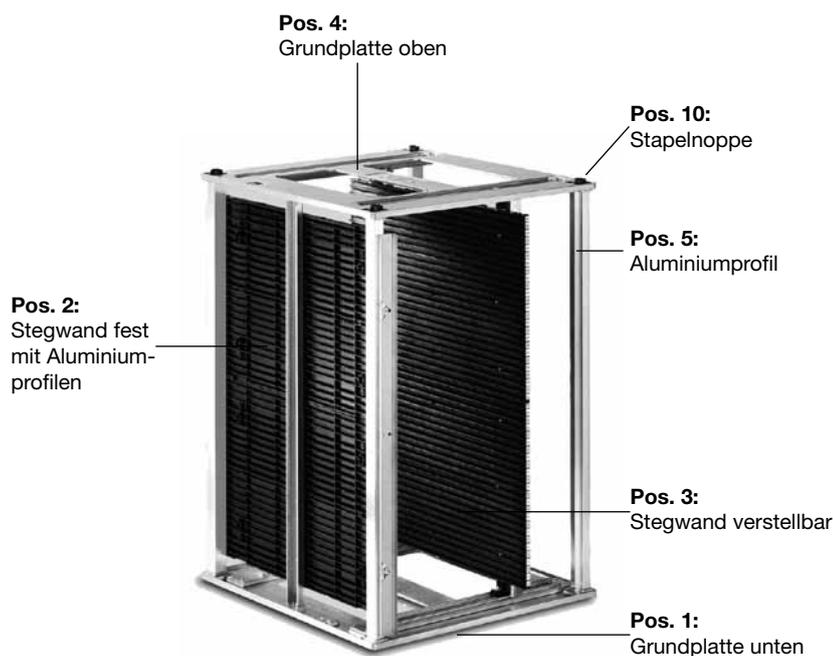


Bild 1

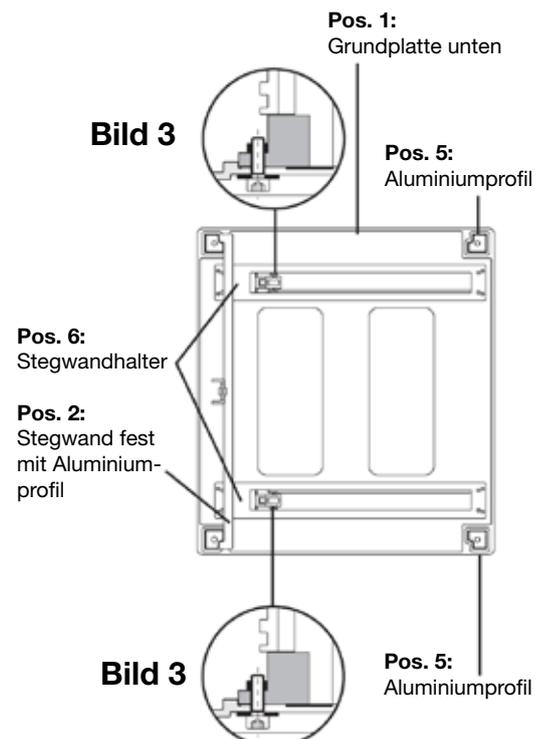


Bild 2