

# JBC

[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

	Page
English	2
Español	10



## Desoldering Iron

Ref. DR560-A

# Packing List

The following items should be included:

**Desoldering Iron** ..... 1 unit  
 Ref. DR560-A  
*C560003 already inserted*

**Tips** ..... 3 units  
 Ref. C560005\*  
 Ref. C560013\*  
 Ref. C560004\*

**Union flanges** ..... 1 u.  
 Ref. 0011356



**Tip cleaning set** ..... 1 u.  
 Ref. 0965970\*

**Internal gasket** ..... 1 u.  
 Ref. 0019208\*  
*It contains 2 gaskets*

**Filter box** ..... 1 u.  
 Ref. 0780840  
*It contains 10 filters*

**Spanner** ..... 1 u.  
 Ref. 0780550\*

**Spiral Filter** ..... 1 u.  
 Ref. 0812330\*



**Long tip cleaning set** ..... 1 u.  
 Ref. 0965760\*

**Cleaning stick** ..... 1 u.  
 Ref. 0786640

**Metal Solder Collector** .... 1 u.  
 Ref. 0812630\*

**Glass Solder Collector** ..... 1 u.  
 Ref. 0812620\*

**Manual** ..... 1 u.  
 Ref. 0008867

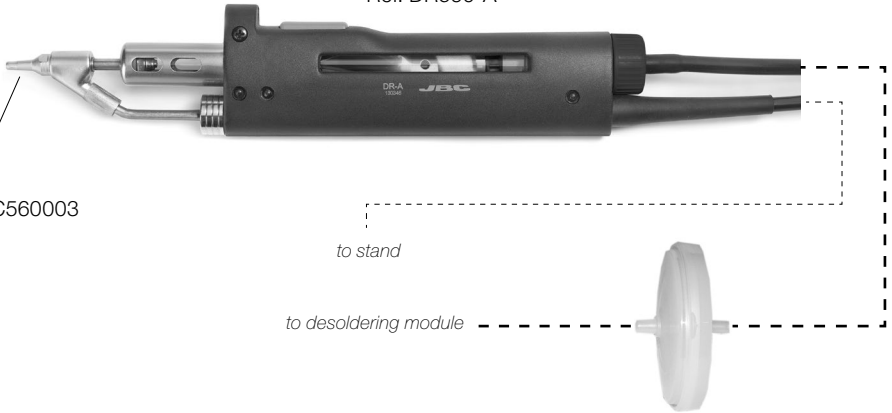


\*DR560-A Desoldering Iron accessories included in the Ref. 0010261

## Connection

**Desoldering Iron**  
Ref. DR560-A

**Tip**  
Ref. C560003

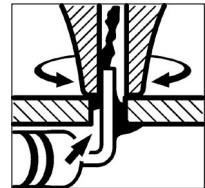
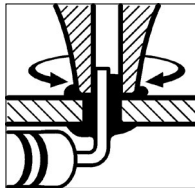
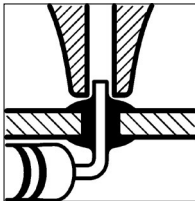


**Suction Filter**  
Ref. 0821830  
*Supplied with desoldering module*

## Desoldering process

When desoldering, use a tip with a diameter larger than the pad being desoldered. This will achieve maximum suction and thermal efficiency.

1. Apply the tip so that it fits over the component terminal.
2. When the solder liquefies, gently rotate the tip so that the terminal can be lifted off.
3. Then press the vacuum pump button long enough to suck up the solder.



The vacuum pump will continue to run for a few seconds. This makes sure that the vacuum circuit is completely empty. If there are any solder remains left on a terminal, just resolder it with fresh solder and repeat the desoldering operation.

# Changing Tips

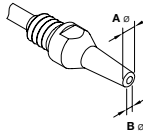
This operation should be done while the tip is hot and at a minimum temperature of 250°C, so that any tin left inside is still molten.

- Use the special spanner to unscrew the tip
- Fit the new tip, and tighten with the spanner so that it is airtight.

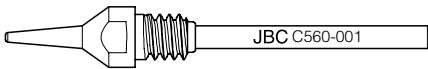


# Compatible Tips

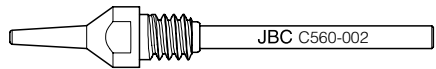
The DR560 uses C560 tips. Find the model that best suits your needs in [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)  
See here some of them in real size:



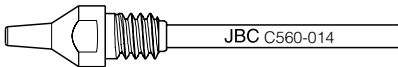
**C560-001** A=1,4 B=0,6 max. pin=0,4 mm  
(A=0.05 B= 0.02 max. pin= 0.01 in)



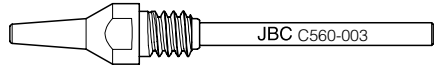
**C560-002** A=1,8 B=0,8 max. pin=0,6 mm  
(A=0.07 B= 0.03 max. pin= 0.02 in)



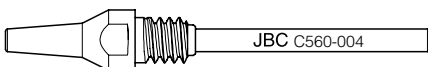
**C560-014** A=2,5 B=0,8 max. pin=0,6 mm  
(A=0.09 B= 0.03 max. pin= 0.02 in)



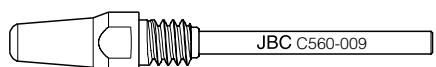
**C560-003** A=2,7 B=1 max. pin=0,8 mm  
(A=0.1 B= 0.04 max. pin= 0.03 in)



**C560-004** A=3,2 B=1,3 max. pin=1,1 mm  
(A=0.12 B= 0.05 max. pin= 0.04 in)



**C560-009** A=5 B=1,3 max. pin=1,1 mm  
(A=0.19 B= 0.05 max. pin= 0.04 in)

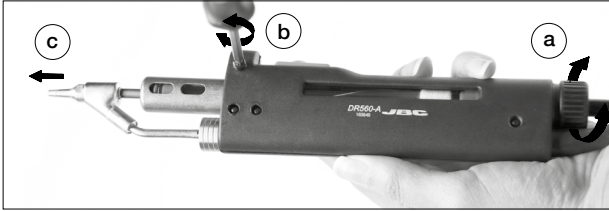


## Changing the heating element (Ref. DSV-DR)

For this operation, turn off the station or disconnect the tool and wait until the tool temperature drops to room temperature.

### 1. Removing

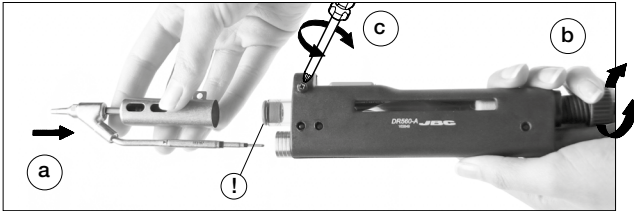
Loosen the deposit lid (a), remove the screw (b) and withdraw the heating element (c).



**Recommended:** Remove the lid in a vertical position and follow the cleaning guidelines in the tool and station manuals.

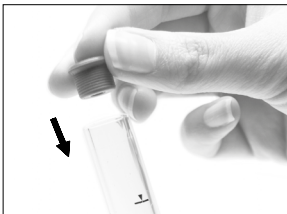
### 2. Placing

Insert the new one (a), tighten the lid (b) and then the screw (c).



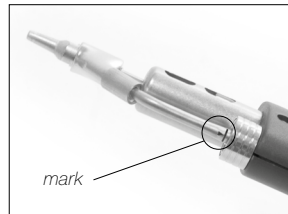
#### ! Important

Before placing, make sure to insert the internal gasket into the Solder Collector.



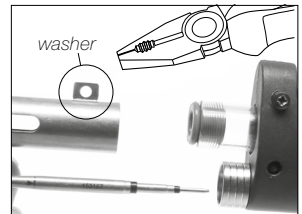
#### Important

For a proper connection it is essential to insert the cartridge as far as the mark.



#### Compatibility

The DSV-DR also works with the previous version DR5600 Desoldering Iron (Ref. 5600010). In this case, you must take out the washer with a pliers.



# Maintenance

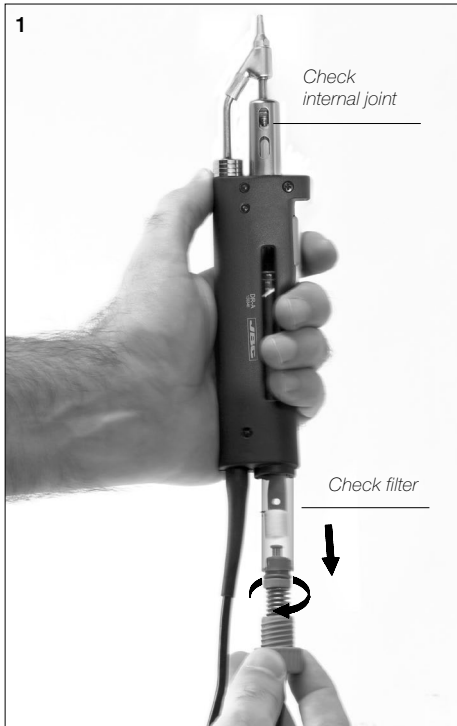
Before carrying out maintenance or storage, always unplug the tool.

- Check periodically that the metal parts are clean to ensure it is detected when on the stand. Always use a damp cloth or alcohol.
- Periodically check all cables and tubes connections.
- Replace any defective or damaged pieces. Use original JBC spare parts only.
- Repairs should only be performed by a JBC authorized technical service.

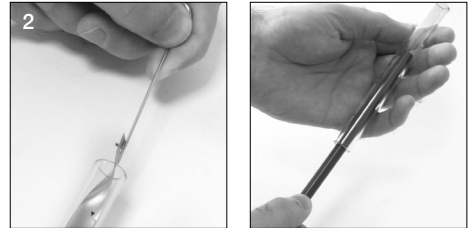
## Glass Solder Collector Maintenance

1. For cleaning, the top must be unscrewed with the DR560 in a vertical position.

2. Next remove the spiral and clean the inside part of the collector with the cleaning stick.



- Check the filter and replace it if it is dirty or damaged.



3. Insert the filter and the spiral filter which must be inserted in place between the 2 lines on the solder collector.

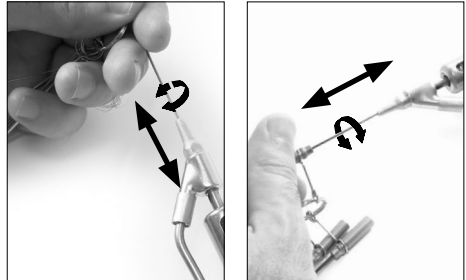
Before placing, make sure to insert the internal gasket into the solder collector.

Finally screw on the top to close the unit.



## Tip Care

- Use the largest rod possible to clean the tip.
- **Important:** DO NOT press the pushbutton vacuum pump while tinning the desoldering tip, as the fumes given off by the flux would quickly soil the ducts and filter of the air circuit.



# Safety



**It is imperative to follow safety guidelines to protect health and prevent electric shock, injury, fire or explosions.**

- Do not use the tool for any purpose other than soldering or rework. Incorrect use may cause fire.
- The temperature of accessible surfaces may remain high after the unit is turned off. Handle with care.
- Do not leave the appliance unattended when it is on.
- It is necessary to turn the station off before changing tips.
- Heat can cause inflammable products to ignite even when out of sight.
- Be careful with the remains of liquid tin. In contact with skin, it can cause burns.
- Avoid flux coming into contact with skin or eyes to prevent irritation
- Be careful with the fumes produced when soldering.
- Keep your workplace clean and tidy. Wear appropriate protection glasses and gloves when working to avoid personal harm.
- This appliance can be used by children over the age of eight and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge once they have been given adequate supervision or instruction concerning use of the appliance and understand the hazards involved.
- Children must not play with the appliance. Maintenance shall not be carried out by them unless supervised.



## Specifications

- Weight: 0.4 kg (0.91 lb)

Complies with CE standards

ESD protected housing "skin effect"

# Composición

Los siguientes artículos deben estar incluidos:

## Desoldering Iron

*Desoldador* ..... 1 unidad  
 Ref. DR560-A  
*Punta C560003*  
*incluida*



## Puntas ..... 3 unidades

Ref. C560005\*  
 Ref. C560013\*  
 Ref. C560004\*



## Union flanges

*Bridas de unión* ..... 1 ud.  
 Ref. 0011356



## Tip cleaning set

*Juego de limpieza de puntas* ... 1 ud.  
 Ref. 0965970\*



## Internal gasket

*Junta interna* ..... 1 ud.  
 Ref. 0019208\*  
*Contiene 2 juntas*



## Filter box

*Caja de filtros* ..... 1 ud.  
 Ref. 0780840  
*Contiene 10 filtros*



## Spanner

*Llave para puntas* ..... 1 ud.  
 Ref. 0780550\*



## Spiral Filter

*Filtro en espiral*..... 1 ud.  
 Ref. 0812330\*



## Long tip cleaning set

*Juego largo de limpieza de puntas* ..... 1 ud.  
 Ref. 0965760\*



## Cleaning stick

*Bastoncillo de limpieza del depósito* .... 1 ud.  
 Ref. 0786640



## Metal Solder Collector

*Depósito metálico de estaño* ... 1 ud.  
 Ref. 0812630\*



## Glass Solder Collector

*Depósito de estaño* ..... 1 ud.  
 Ref. 0812620\*



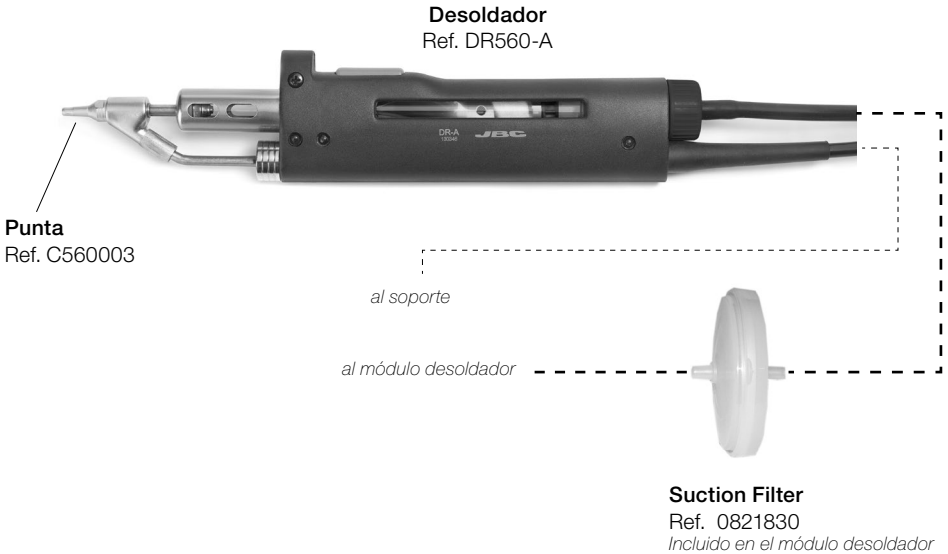
## Manual ..... 1 ud.

Ref. 0008867



\*Accesorios del desoldador DR560-A incluidos en la Ref. 0010261

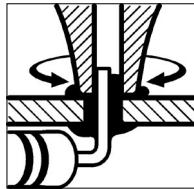
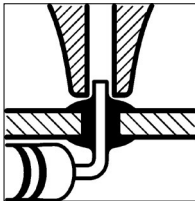
## Conexiones



## Proceso de desoldar

Use un modelo de punta con un diámetro mayor que el pin a desoldar, a fin de lograr la máxima aspiración y eficiencia térmica.

1. Apoye la punta del desoldador de modo que el terminal penetre dentro del orificio de la punta.
2. Cuando la soldadura se licúe, gire suavemente la punta del desoldador hasta que terminal del componente se pueda desprender de los lados.
3. Presione entonces, no antes, el pulsador de la bomba de vacío el tiempo suficiente para aspirar la soldadura.



Después de cada pulsación del botón del desoldador hay un ligero retraso hasta que la bomba de vacío se detiene, esto es para asegurar que el circuito de aspiración se vacíe completamente. Si algún terminal ha quedado con restos de soldadura después de intentar desoldarlo, suéldelo de nuevo y repita la operación.

## Cambio de puntas

Esta operación debe realizarse mientras que la punta está caliente, a una temperatura mínima de 250°C, para que los residuos de estaño que hayan quedado en el interior estén fundidos.

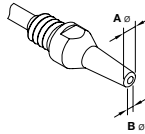
- Desenrosque la punta a sustituir, con la ayuda de la llave suministrada.
- Coloque la nueva punta, y apriete con la llave para lograr una buena estanqueidad.



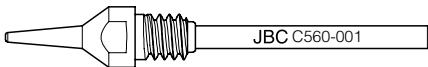
## Puntas compatibles

El DR560-A funciona con puntas C560. Encuentre el modelo que mejor se adapte a sus necesidades en [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

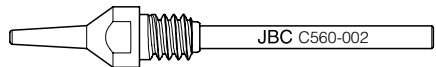
Vea algunas de ellas a escala real:



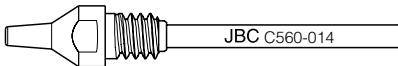
**C560-001** A=1,4 B=0,6 max. pin=0,4 mm  
(A=0.05 B= 0.02 max. pin= 0.01 in)



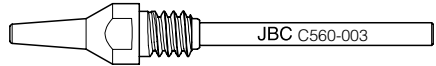
**C560-002** A=1,8 B=0,8 max. pin=0,6 mm  
(A=0.07 B= 0.03 max. pin= 0.02 in)



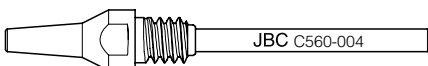
**C560-014** A=2,5 B=0,8 max. pin=0,6 mm  
(A=0.09 B= 0.03 max. pin= 0.02 in)



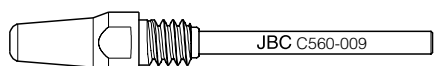
**C560-003** A=2,7 B=1 max. pin=0,8 mm  
(A=0.1 B= 0.04 max. pin= 0.03 in)



**C560-004** A=3,2 B=1,3 max. pin=1,1 mm  
(A=0.12 B= 0.05 max. pin= 0.04 in)



**C560-009** A=5 B=1,3 max. pin=1,1 mm  
(A=0.19 B= 0.05 max. pin= 0.04 in)

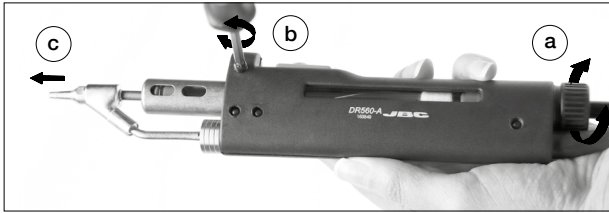


## Cambio del elemento Calefactor (Ref. DSV-DR)

Para realizar esta operación debe apagar la estación o desconectar la herramienta y esperar que la punta esté a temperatura ambiente.

### 1. Retire

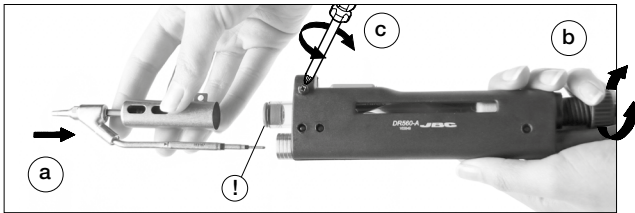
Desenrosque el tapón del depósito (a), retire el tornillo (b) y extraiga el elemento calefactor (c).



**Recomendado:** Retire el depósito en posición vertical y siga las instrucciones de limpieza en los manuales de la herramienta.

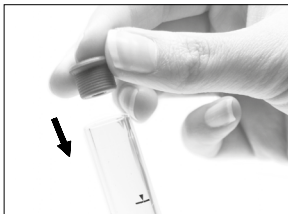
### 2. Coloque

Inserte el nuevo cartucho (a), apriete el tapón del depósito (b) y luego apriete el tornillo (c).



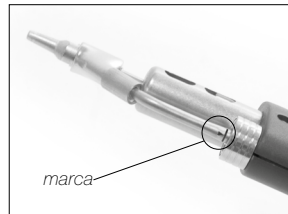
#### ! Importante

Antes de colocar el depósito, asegúrese que la junta interna esté colocada.



#### Importante

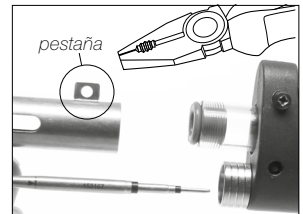
Para una buena conexión, es imprescindible introducir el cartucho hasta la marca.



#### Compatibilidades

El DSV-DR también es compatible con el desoldador DR5600 (Ref. 5600010).

En este caso debe retirar la pestaña con la ayuda de unos alicates.



# Mantenimiento

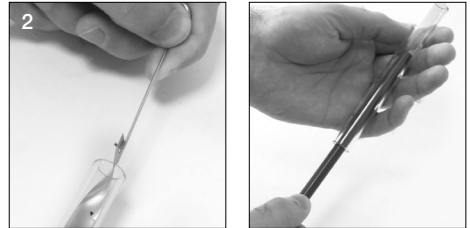
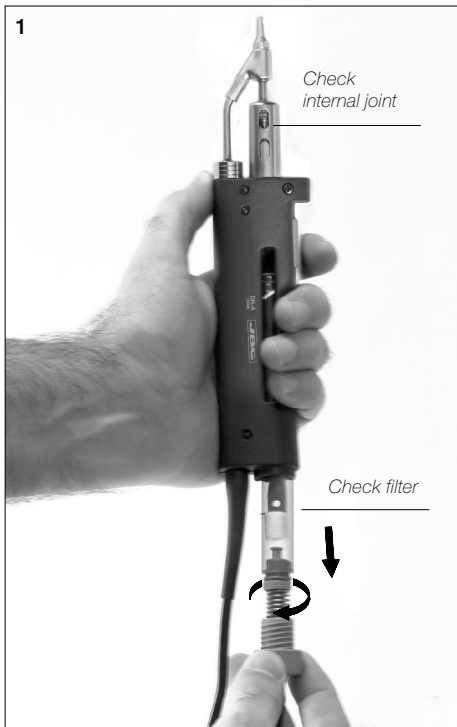
Antes de almacenar o de su mantenimiento, desconecte siempre la herramienta.

- Compruebe periódicamente que las partes metálicas de la herramienta estén limpias de modo que la estación pueda detectar su estado y activar los modos de Sleep o Hibernation.
- Revise la conexión de cables y/o tubos.
- Cambie cualquier pieza defectuosa o dañada. Utilice solamente recambios originales de JBC.
- Cualquier reparación sólo podrá ser realizada por un servicio técnico oficial JBC.

## Mantenimiento del depósito de estaño

1. Desenrosque el tapón y retirar el depósito con el desoldador en posición vertical.

2. Seguidamente extraemos el filtro y la espiral y limpiaremos el interior con una baqueta. En caso de que el filtro estuviera dañado, sucio o degradado, debe cambiarlo.

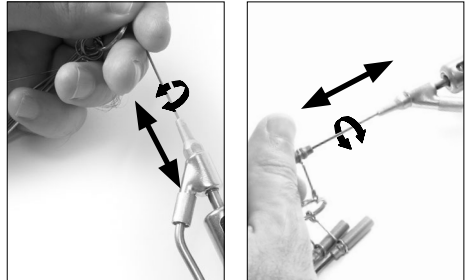


3. Vuelva a poner en el depósito el filtro y la espiral. Para el correcto funcionamiento del desoldador, debe posicionar la espiral entre las dos líneas marcadas en el depósito. Finalmente, cierre el conjunto enroscando el tapón.



## Cuidado de las puntas

- Introducir periódicamente la baqueta más larga con el fin de limpiar el tubo de aspiración.
- **Importante:** NO presione el botón de la herramienta mientras se estaña la punta, ya que los gases producidos podrían manchar rápidamente los conductos y el filtro.



## Safety



**Es necesario cumplir estas normas de seguridad para prevenir cualquier choque eléctrico, heridas, fuego o explosiones.**

- No utilice el equipo para otros fines que no sea la soldadura o reparación. Un uso incorrecto podría causar fuego.
- Es posible que la temperatura de las zonas accesibles se mantenga alta después de apagar la unidad de control. Maneje con precaución.
- No deje el aparato desatendido cuando esté en funcionamiento.
- Es necesario apagar la estación antes de realizar un cambio de punta.
- El calor puede provocar que incluso los productos inflamables fuera de vista se prendan.
- Tenga cuidado con los restos de estaño líquido.  
En contacto con la piel, pueden causar quemaduras.
- Evite el contacto del Flux con la piel o los ojos para prevenir la irritación.
- Tenga precaución con el humo producido al trabajar.
- Mantenga su lugar de trabajo limpio y ordenado. Use gafas y guantes de protección adecuados. Así evitará cualquier daño.
- Este aparato puede ser utilizado por personas a partir de 8 años y también por aquellas personas con movilidad reducida o capacidades físicas, sensoriales o mentales limitadas o con falta de experiencia y conocimientos siempre y cuando reciban supervisión o instrucciones relativas al uso del aparato de una manera segura y entiendan los riesgos que implica. Los niños no deben jugar con el aparato.
- Los niños no deberán realizar tareas de mantenimiento sin supervisión.



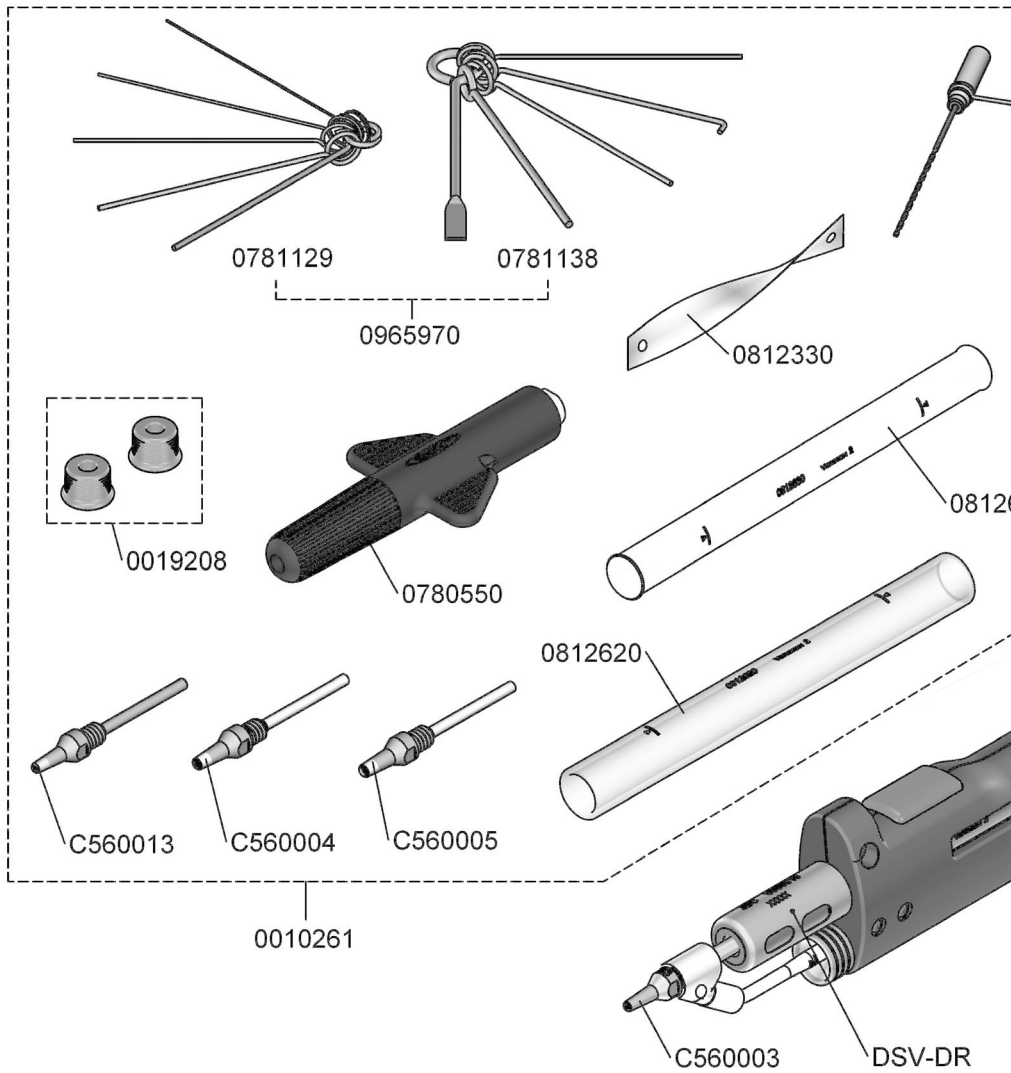
## Especificaciones

- Peso: 0,4 kg (0.91 lb)

Cumple con las normativas CE  
Seguridad ESD

# Exploded View · Despiece

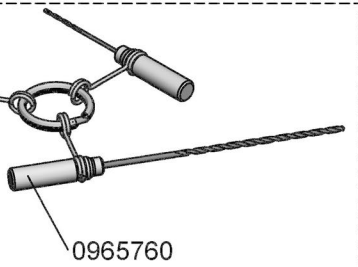
## Ref: **DR560-A** **Desoldering Iron**



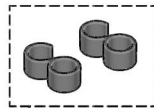
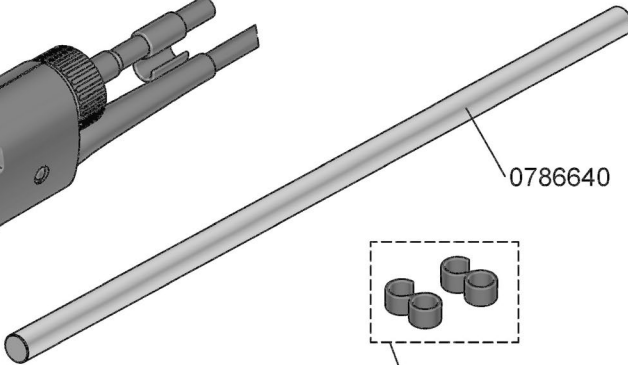
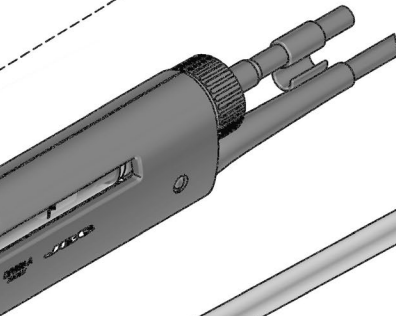
## SPARE PARTS

### DR560-A:

-TIP	C560003
-HEATING ELEMENT	DSV-DR
-FILTER BOX	0780840
-CLEANING STICK	0786640
-FLANGES	0011356
-ACCESSORIES	0010261
·TIP	C560013
·TIP	C560004
·TIP	C560005
·TIP CLEANING SET	0965970
·INTERNAL GASKET	0019208
·SPANNER	0780550
·LONG TIP CLEANING SET	0965760
·METAL TIN DIPOSIT	0812630
·TIN DIPOSIT	0812620
·SPIRAL FILTER	0812330



330





### Warranty

JBC's 2 year warranty covers this equipment against all manufacturing defects, including the replacement of defective parts and labour.

Warranty does not cover product wear or misuse.

In order for the warranty to be valid, equipment must be returned, postage paid, to the dealer where it was purchased.

### Garantía

Esta garantía de 2 años cubre este equipo contra cualquier defecto de fabricación, incluyendo la sustitución de partes defectuosas y mano de obra.

La garantía no cubre el desgaste del producto por uso o mal uso.

Para que esta garantía sea válida, el equipo debe ser devuelto, a portes pagados, al distribuidor donde se compró.



This product should not be thrown in the garbage.

In accordance with the European directive 2012/19/EU, electronic equipment at the end of their life must be collected and returned to an authorized recycling facility.

Este producto no debe desecharse en la basura.

De acuerdo a la directiva europea 2012/19/UE, los equipos electrónicos al final de su vida se deberán recoger y trasladar a una planta de reciclaje autorizada.



[www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)